



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.
東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;
廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0512-36836661;
電話:0769-85196656;

傳真:0512-36836662
傳真:0769-85191019

TF-1600/1+1+3 型搖籃式成纜機

設備配置與技術參數

1. 設備用途

TF-1600/1+1+3 成纜機, 專供絞制 22 千伏以下, 芯線截面為 25-300mm² 的三芯、四芯或五芯塑料、橡皮或低絕緣電力電纜, 被絞制線芯截面可以是圓形的, 也可以是扇形的。

2. 主要技術參數

2.1 單線直徑	Φ 10~35mm
2.2 單線截面	Φ 25~300mm ²
2.3 最大成纜直徑	Φ 80mm
2.4 絞籠轉速	5.0~11.7r/min
2.5 成纜節距	415~7069mm
2.6 繞包轉速	158.8~354r/min
2.7 90 鎧裝頭轉速	151.6~338r/min
2.8 牽引線速度	4.9~35.4m/min
2.9 後放線盤規格	PN1600
2.10 絞籠內放線盤規格	PN1600
2.11 收線盤規格	PN1600~PN3150
2.12 主電機	N=45KW (電磁調速電機)
2.13 收線電機	M=10kg. m
2.14 設備中心高	1000mm

3. 設備的主要組成部件

3.1 Φ 1600/1+1+3 絞體	1 套
3.2 雙列線模座	1 套
3.3 普通繞包頭	1 套
3.4 90 鎧裝頭	1 套
3.5 機械計米器	1 套
3.6 Φ 2500 單牽引裝置	1 套



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

- | | |
|-------------------------|-----|
| 3.7 Φ 3150 无轴式收排线架 | 1 套 |
| 3.8 机械传动系统 | 1 套 |
| 3.9 电气控制系统 | 1 套 |
| 3.10 安全围栅 | 1 套 |

4. 设备主要组成部件的结构说明及技术规格

4.1 Φ 1600/1+1+3 绞体(电动预扭, 无轴式电动夹紧线盘)

4.1.1 第一段 Φ 1600 线盘架通过调心式联轴节同第二段线盘架连接, 通过拆卸或装入销轴实现线盘架的退扭、不退扭及预扭运转。

4.1.2 第二段 Φ 1600 线盘架带有迴转绞弓, 以便通过第一只线盘架放出的芯线。线盘架及弓架同主减速箱主轴采用法兰联接。与第一段相同, 也采用拆卸或装入销轴来实现线盘架的退扭、不退扭及预扭运转。

4.1.3 第三段 Φ 1600 三盘绞笼通过调心式联轴节同主传动牙箱主轴相联, 在绞笼的绞盘后部装有退扭齿轮组, 以满足退扭或不退扭需要。

4.1.4 放线盘规格 PN1600

4.1.5 放线张力机械磨擦控制, 可以调节。

4.1.6 绞笼转速 5.0~11.7r/min

4.1.7 绞线节距 415~7069mm

4.1.8 电动预扭, 无轴电动夹紧或放松线盘。

4.1.9 绞体配有填充绳给线架。

4.2 普通绕包头

4.2.1 适用电缆外径 Φ 10~ Φ 80

4.2.2 带盘数量 4 盘

4.2.3 带盘规格 Φ 400mm

4.2.4 包带宽度 20~80mm

4.2.5 转动体转速 158.8~354r/min

4.2.6 包带节距 13.8~221mm

4.2.7 包带张力机械磨擦控制, 可以调节。

4.2.8 包带材料 无纺布, 聚脂带、等非金属带。

4.2.9 绕包头具有 6 级变速, 且具有左、右向旋转及空档功能。



蘇州泰方機械有限公司
SUZHOU TAIFANG MACHINERY CO., LTD.

東莞市晟方機械有限公司
DONGGUAN SHENGFANG MACHINERY CO., LTD.

江蘇工廠:江蘇省昆山市開發前進東路 579 號;

電話:0512-36836661;

傳真:0512-36836662

廣東工廠:東莞市虎門鎮赤崗社區崗廈工業區;

電話:0769-85196656;

傳真:0769-85191019

4.3 90 铠装头

4.3.1 适用电缆外径	$\Phi 10 \sim \Phi 80$
4.3.2 带盘数量	2 盘
4.3.3 带盘规格	$\Phi 810\text{mm}$
4.3.4 包带宽度	15~60mm
4.3.5 铠装头转速	151.8~338r/min
4.3.6 钢带节距	14.55~231.5mm

4.3.7 具有 6 级变速, 且具有左、右向旋转及空档功能。

4.4 $\Phi 2500$ 单牵引装置

4.4.1 牵引轮型式	轮式单牵引
4.4.2 牵引轮直径	$\Phi 2500\text{mm}$
4.4.3 牵引线速度	4.9~35.4m/min (共 27 档)

4.5 $\Phi 3150$ 无轴式收线架

4.5.1 收线盘规格	PN1600~PN3150
4.5.2 收线电机	M=10kg. M
4.5.3 排线最大直径	$\Phi 100\text{mm}$
4.5.4 最大收线速度	40m/min
4.5.5 最大载重量	15t
4.5.6 结构为端轴式, 端轴(无轴)夹紧, 电动升降、夹紧。排线可跟踪收线速度, 排线节距无级调整。	

4.6 机械传动系统

4.6.1 主传动电机功率	45KW (电磁调速)
4.6.2 机械传动系统包含有主电机, 主减速箱、传动地轴等。	

4.7 电器控制系统

- 4.7.1 本机电源: 三相五线制 380V \pm 10% 50HZ
- 4.7.2 本机主电机采用电磁调速, 收线采用力矩电机, 操作维护简单方便。

※由于泰方机械在设备研发方面会不断更新, 所以泰方机械保有设备设计的变更权※

(以下空白)